

Recocido posterior al mecanizado (alivio del estrés)

Material	Calentamiento	Mantenimiento	Enfriamiento	Ambiente
ABS	10°C por hora to 95°C	30 minutos per 1/4" pulgada	10°C por hora	Nitrógeno
Acetal copolymer	4 horas a 150°C	30 minutos per 1/4" pulgada	10°C por hora	Nitrógeno
Acrylic	2 horas a 90°C	30 minutos per 1/4" pulgada	10°C por hora	Nitrógeno
Polyarylate	10°C por hora to 165°C	30 minutos per 1/4" pulgada	10°C por hora	Nitrógeno
POM	4 horas a 160°C	30 minutos per 1/4" pulgada	10°C por hora	Nitrógeno
PET-P	4 horas a 175°C	30 minutos per 1/4" pulgada	10°C por hora	Aceite o Nitrógeno
ECTFE	10°C por hora a 110°C	30 minutos per 1/4" pulgada	10°C por hora	Nitrógeno
PVDF	2 horas a 135°C	30 minutos per 1/4" pulgada	10°C por hora	Nitrógeno
PPO	10°C por hora to 125°C	30 minutos per 1/4" pulgada	10°C por hora	Nitrógeno
PPO (30% glass filled)	10°C por hora to 130°C	30 minutos per 1/4" pulgada	10°C por hora	Nitrógeno
Nylon - glass-filled	4 horas a 180°C	30 minutos per 1/4" pulgada	10°C por hora	Aceite o Nitrógeno
Nylon 6	4 horas a 150°C	30 minutos per 1/4" pulgada	10°C por hora	Aceite o Nitrógeno
Nylon - 6.6	4 horas a 175°C	30 minutos per 1/4" pulgada	10°C por hora	Aceite o Nitrógeno
PCTFE	3 horas a 110°C	60 minutos per 1/4" thickness	10°C por hora	Aire
PEEK polyetheretherketone	2 horas a 150°C	60 minutos per 1/4" thickness	10°C por hora	Aire
Polycarbonate (glass-filled)	4 horas a 145°C	30 minutos per 1/4" pulgada	10°C por hora	Aire
Polycarbonate (unfilled)	4 horas a 145°C	30 minutos per 1/4" pulgada	10°C por hora	Aire
Polyethylene (HDPE)	2 horas a 100°C	30 minutos per 1/4" pulgada	-10°C por hora	Nitrógeno
Polyethylene (LDPE)	2 horas a 65°C	30 minutos per 1/4" pulgada	-10°C por hora	Nitrógeno
Polyethylene (UHMW)	2 horas a 100°C	30 minutos per 1/4" pulgada	-10°C por hora	Nitrógeno
Polypropylene	2 horas a 185°C	30 minutos per 1/4" pulgada	10°C por hora	Aire
Polystyrene	10°C por hora to 85°C	30 minutos per 1/4" pulgada	10°C por hora	Nitrógeno
PTFE	3 horas a 275°C	60 minutos per 1/4" thickness	10°C por hora	Aire
Polyethersulfone	4 horas a 200°C	30 minutos per 1/4" pulgada	10°C por hora	Nitrógeno
PPS	4 horas a 175°C	30 minutos per 1/4" pulgada	10°C por hora	Aire
PAI	4 horas a 150°C		10°C por hora	Aire
Polymethylpentene (PMP)	10°C por hora to 95°C	30 minutos per 1/4" pulgada	10°C por hora	Nitrógeno
Polysulfone	4 horas a 175°C	30 minutos per 1/4" pulgada	10°C por hora	Aire
PEI (20%, 30% glass filled)	4 horas a 210°C	30 minutos per 1/4" pulgada	10°C por hora	Aire
PEI (unfilled)	4 horas a 200°C	30 minutos per 1/4" pulgada	10°C por hora	Aire