

XPRENE P6 GF/10 ALL COLOURS

Polypropilene homopolymer, 10% Glass fiber reinforced , chemically coupled
 Homopolímero de polipropileno, 10% reforzado con fibra de vidrio, acoplado químicamente

| Propiedades | ISO (ASTM) | Unit | Values | Properties |
|--|-------------------|-------------------|-------------------|--|
| Físico | | | | Physical |
| Densidad (23°C) | 1183 (D1505) | g/cm ³ | 0.95 | Density (23°C) |
| Contracción en el molde | 294 | % | 0.45 ÷ 1.1 | Mould Shrinkage |
| Cenizas | internal | % | 10 | Filler content |
| Melt flow index (230°C/2,16Kg.) | 1133 (D1238) | g/10min | 6.0 | Melt flow index 230°C/2,16KG |
| Mecánicas | | | | Mechanical |
| Resistencia a la tracción | 527 (D638) | MPa | - | Tensile strength at yield |
| Resistencia a la tracción a la rotura | 527 (D638) | MPa | 57 | Tensile strength at break |
| Alargamiento por tracción a la rotura | 527 (D638) | % | >3.5 | Tensile elongation at break |
| Módulo de tracción | 527 (D638) | MPa | - | Tensile Modulus |
| Módulo de flexión | 180 (D790) | MPa | 2900 | Flexural Modulus |
| IZOD, con muescas (23°C) | ASTM D256 | KJ/m ² | 8.5 | IZOD Impact strength, notched (23°C) |
| IZOD, con muescas (-20°C) | ASTM D256 | KJ/m ² | 7 | IZOD Impact strength, notched (23°C) |
| Charpy, con muescas (23°C) | ISO 179 1eA | KJ/m ² | 7.5 | Charpy Impact strength, notched (23°C) |
| Térmicas | | | | Thermal |
| Vicat B (50°C/h • 50 N) | 306 (D1525) | °C | 119 | Vicat B (50°C/h • 50 N) |
| HDT (1.820 MPa) | 75 (D648) | °C | 139 | HDT (1,820 MPa) |
| Prueba de bola | IEC 335 | °C | - | Ball pressure test |
| Resistencia a las llamas | | | | Flame resistance |
| Índice de oxígeno (LOI) | 4589-2 (D2863) | % | - | Oxygen Index (LOI) |
| Resistencia a las llamas (0,8 mm) | UL94 | Class | - | Flame resistance (0,8 mm) |
| Resistencia a las llamas (1,6 mm) | UL94 | Class | HB | Flame resistance (1,6 mm) |
| Resistencia a las llamas (3,2 mm) | UL94 | Class | HB | Flame resistance (3,2 mm) |
| Aguja hipodérmica | IEC 695-2-2 | - | - | Needle Flame test |
| Índice de inflamabilidad (GWFI) | IEC 695-2-12 | °C / mm | - | Glow-wire Flammability Index (GWFI) |
| Temperatura de ignición (GWIT) | IEC 695-2-13 | °C / mm | - | Glow-wire Ignition Temperature (GWIT) |
| Corrientes rastreas (CTI) (Solución A) | IEC 112 | VOLT | > 650 | Comparative tracking index (CTI)(Sol,A) |
| Condiciones de procesos | | | | Processing conditions |
| Temperatura del cilindro | - | °C | 190÷230 | Cylinder temperature |
| Temperatura del molde | - | °C | 40÷60 | Mould temperature |
| Condiciones de secado | - | hours / °C | 2 / 80 | Drying process |

Todos nuestros grados se pueden fabricar a medida con la adición de estabilizadores térmicos específicos, cobre, hidrólisis UV, etc.

All our grades can be tailor made with the addition of specific heat stabilizers, copper, UV hydrolysis etc.

Los resultados anteriormente mencionados cuidadosamente con el objetivo se llevaron a cabo para dar instrucciones al usuario final con respecto al uso de los productos en diversas etapas de su uso. Como hay diferentes condiciones de uso, el almacenamiento y la firma de la preservación mexpolimeros no se hace responsable de los daños causados al cliente y/o tercero, Los valores deben considerarse típicos y no constituyen una especificación.

The results mentioned above carefully with the aim were carried out to give instructions to the end user regarding the use of the products at various stages of their use. As there are different conditions of use, the storage and preservation firm mexpolimeros is not responsible for damages caused to the client and / or third parties, The values should be considered typical and do not constitute a specification.