

# XPRENE P6 GF/30 ALL COLOURS

Polypropilene homopolymer, 30% Glass fiber reinforced , chemically coupled  
 Homopolímero de polipropileno, 30% reforzado con fibra de vidrio, acoplado químicamente

<b>Propiedades</b>	<b>ISO (ASTM)</b>	<b>Unit</b>	<b>Values</b>	<b>Properties</b>
<b>Físico</b>				<b>Physical</b>
Densidad (23°C)	1183 (D1505)	g/cm <sup>3</sup>	<b>1.12</b>	Density ( 23°C)
Contracción en el molde	294	%	<b>0.38 ÷ 1</b>	Mould Shrinkage
Cenizas	internal	%	<b>30</b>	Filler content
Melt flow index (230°C/2,16Kg.)	1133 (D1238)	g/10min	<b>6.0</b>	Melt flow index 230°C/2,16KG
<b>Mecánicas</b>				<b>Mechanical</b>
Resistencia a la tracción	527 (D638)	MPa	-	Tensile strength at yield
Resistencia a la tracción a la rotura	527 (D638)	MPa	<b>63</b>	Tensile strength at break
Alargamiento por tracción a la rotura	527 (D638)	%	<b>&gt;3.5</b>	Tensile elongation at break
Módulo de tracción	527 (D638)	MPa	-	Tensile Modulus
Módulo de flexión	180 (D790)	MPa	<b>6500</b>	Flexural Modulus
IZOD, con muescas (23°C)	ASTM D256	KJ/m <sup>2</sup>	<b>11</b>	IZOD Impact strength, notched ( 23°C)
IZOD, con muescas (-20°C)	ASTM D256	KJ/m <sup>2</sup>	<b>8</b>	IZOD Impact strength, notched ( 23°C)
Charpy, con muescas (23°C)	ISO 179 1eA	KJ/m <sup>2</sup>	<b>10</b>	Charpy Impact strength, notched ( 23°C)
<b>Térmicas</b>				<b>Thermal</b>
Vicat B (50°C/h • 50 N)	306 (D1525)	°C	<b>140</b>	Vicat B ( 50°C/h • 50 N)
HDT (1.820 MPa)	75 (D648)	°C	<b>151</b>	HDT ( 1,820 MPa)
Prueba de bola	IEC 335	°C	-	Ball pressure test
<b>Resistencia a las llamas</b>				<b>Flame resistance</b>
Índice de oxígeno (LOI)	4589-2 (D2863)	%	-	Oxygen Index (LOI)
Resistencia a las llamas (0,8 mm)	UL94	Class	-	Flame resistance (0,8 mm)
Resistencia a las llamas (1,6 mm)	UL94	Class	<b>HB</b>	Flame resistance (1,6 mm)
Resistencia a las llamas (3,2 mm)	UL94	Class	<b>HB</b>	Flame resistance (3,2 mm)
Aguja hipodérmica	IEC 695-2-2	-	-	Needle Flame test
Índice de inflamabilidad (GWFI)	IEC 695-2-12	°C / mm	-	Glow-wire Flammability Index (GWFI)
Temperatura de ignición (GWIT)	IEC 695-2-13	°C / mm	-	Glow-wire Ignition Temperature (GWIT)
Corrientes rastreas (CTI) (Solución A)	IEC 112	VOLT	<b>&gt; 650</b>	Comparative tracking index (CTI)(Sol,A )
<b>Condiciones de procesos</b>				<b>Processing conditions</b>
Temperatura del cilindro	-	°C	<b>190÷230</b>	Cylinder temperature
Temperatura del molde	-	°C	<b>40÷60</b>	Mould temperature
Condiciones de secado	-	hours / °C	<b>2 / 80</b>	Drying process

Todos nuestros grados se pueden fabricar a medida con la adición de estabilizadores térmicos específicos, cobre, hidrólisis UV, etc.

All our grades can be tailor made with the addition of specific heat stabilizers, copper, UV hydrolysis etc.

Los resultados anteriormente mencionados cuidadosamente con el objetivo se llevaron a cabo para dar instrucciones al usuario final con respecto al uso de los productos en diversas etapas de su uso. Como hay diferentes condiciones de uso, el almacenamiento y la forma de la preservación mexpolimeros no se hace responsable de los daños causados al cliente y / o tercero. Los valores deben considerarse típicos y no constituyen una especificación.

The results mentioned above carefully with the aim were carried out to give instructions to the end user regarding the use of the products at various stages of their use. As there are different conditions of use, the storage and preservation firm mexpolimeros is not responsible for damages caused to the client and / or third parties. The values should be considered typical and do not constitute a specification.