

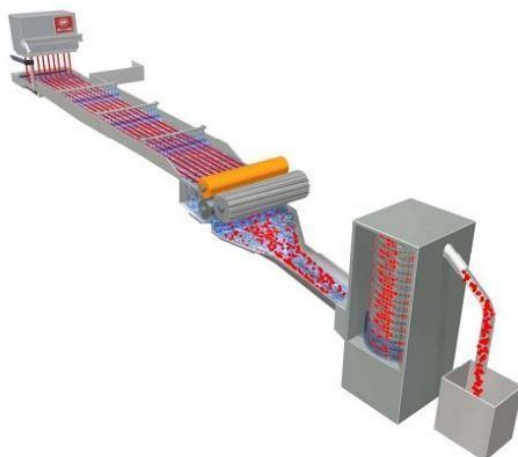


Catálogo de productos Mexpolimeros



Compound

Mexpolimeros, fundada en 2001 gracias a los veinte años de experiencia en el sector de sus fundadores, se presenta como una realidad de producción y distribución con experiencia y innovación para ofrecer a la industria manufacturera materiales y servicios de vanguardia. Mexpolimeros es depositario de un know-how específico que le permite producir un tipo considerable de compuesto en PP, PE, PA6, PA66, PBT, PET, PC, ABS, SAN, PS, elastómeros como PVC, EVA, TPC-ET, TPU, TPS, SESB, SBS, SEEPS, TPO, aleación y mezclas de PC/ABS, PC/PBT, mucho más, capaz de satisfacer, incluso a pedido del cliente, respetando las necesidades de las específicas. Su punto fuerte es la existencia en su interior de un laboratorio dotado del más amplio equipamiento para el análisis de los materiales entrantes y la certificación de los lotes de producción. La empresa, orientada principalmente a la producción de compuestos con cargas y refuerzo (talco, carbonato de calcio, sulfato de bario, fibra de vidrio, fibra de carbono, masterbatch etc.) también produce una amplia gama de polímeros regenerados, productos autoextinguibles, productos de alto impacto, resistentes al calor y a la luz, destinados al proceso de moldeo, extrusión, termoformado, rotomoldeo, soplado y filmado, para el sector eléctrico y electrónico, automotriz, construcción y electrodomésticos.



Polipropileno (PP)

PP con o sin cargas minerales, con fibra de vidrio, PP de alto impacto, alta resistencia al calor, resistente a la hidrólisis y metales, coloreada según RAL o Pantone® o estándares hechos a medida. Amplia gama de PP halogenados ignífugos, libres de halógenos, base de fósforo y melamina. Nuestros compuestos termoestabilizados cumplen con los requisitos de la prueba de inflamabilidad UL 94 del instituto de pruebas estadounidense Underwriters Laboratories Inc. con tarjeta amarilla de UL en todos los colores. Los homopolímeros y copolímeros son los dos tipos principales de polipropileno disponibles en el mercado. El Polipropileno tiene una dureza y una resistencia térmica superiores a las del Polietileno de alta densidad pero una resistencia al impacto inferior. Contiene solo monómero de propileno en forma sólida semicristalina. Las aplicaciones principales incluyen aplicaciones de embalaje, textiles, salud, tuberías, automotriz y eléctricas. El copolímero de polipropileno se divide en copolímeros aleatorios y copolímeros de bloque. El homopolímero de propileno tiene una alta relación resistencia / peso y es más rígido y resistente que el copolímero. El copolímero es un polímero termoplástico que tiene un contenido mayor de etileno (entre 10 y 25%). En la producción del copolímero de alto impacto se forma una fase bipolimérica de etileno/propileno con características gomosas.





Casos estudiados en Polipropileno (PP)





Casos estudiados en Polipropileno (PP)





Casos estudiados en Polipropileno (PP)



Poliamida 6 y Poliamida 66

Manejamos Poliamida 6 y Poliamida 66 con o sin cargas minerales, con fibras de vidrio cortas y largas, esferas de vidrio, microesferas, cargas minerales, talco, SiO₂, fibra de carbono, Kevlar, caolín, polvos metálicos, grafito, MoS₂, de alto impacto, alta resistencia al calor, resistente a la hidrólisis y metales, coloreada según RAL o Pantone® o estándares hechos a medida. Amplia gama de PA 6 halogenados ignífugos, libres de halógenos, base de fósforo y melamina. Material termoplástico parcialmente cristalino (hasta un 60%). In funzione del grado di cristallinità, le PA sono dotate di buona resistenza chimica. Nuestros compuestos termoestabilizados cumplen con los requisitos de la prueba de inflamabilidad UL 94 del instituto de pruebas estadounidense Underwriters Laboratories Inc. con tarjeta amarilla de UL en todos los colores. Mexpolimeros, que lleva años involucrada en el desarrollo de compuestos retardadores de llama, está en condiciones de ofrecer a sus clientes una amplia gama de productos certificados por los Organismos de referencia para los sectores de Electricidad, Electrónica, Electrodomésticos, Transporte y Construcción. Productos técnicos como sistemas de fijación de raíles, sistemas de fijación de raíles, placas aislantes, arandelas y placas aislantes, engranajes, juntas, jaulas de cojinetes, tornillos y cadenas, ventiladores, carcasas de filtros de aceite, casquillos, elementos deslizantes, parachoques, carcasas de motores, componentes de automóviles, carcasas para herramientas eléctricas, carcasas de bombas, mangos, bisagras, carcasas y respaldos para sillas, tacos de pared, fijaciones de esquí.



Casos estudiados en Poliamida (PA)



Casos estudiados en Poliamida (PA)





Casos estudiados en Poliamida (PA)



PBT Tereftalato de polibutileno

En Mexpolimeros ofrecemos una vasta gama de PBT y sus compuestos desarrollados de acuerdo a sus necesidades, garantizando la calidad en productos y servicio. Manejamos PBT con o sin cargas minerales, con fibra de vidrio, PBT de alto impacto, alta resistencia al calor, resistente a la hidrólisis y metales, coloreada según RAL o Pantone® o estándares hechos a medida. Amplia gama de PBT halogenados ignífugos, libres de halógenos, base de fósforo y melamina. Nuestros compuestos termoestabilizados cumplen con los requisitos de la prueba de inflamabilidad UL 94 del instituto de pruebas estadounidense Underwriters Laboratories Inc. con tarjeta amarilla de UL en todos los colores. PBT se destaca por su alta resistencia al calor, rigidez y dureza, excelentes propiedades eléctricas y buena resistencia a las influencias ambientales. Las resinas son termoplásticos de ingeniería de alto rendimiento que se pueden usar en una variedad de aplicaciones, más comúnmente en componentes funcionales y partes estructurales que se forman por moldeo por inyección. Además de los grados PBT puros sin relleno, los grados y mezclas ignífugos, reforzados con vidrio, rellenos de mineral, ignífugos y mezclas basadas en PBT están disponibles en Mexpolimeros.





Casos estudiados en PBT (PBT)



ABS

En Mexpolimeros ofrecemos una vasta gama de resina ABS y sus compuestos desarrollados de acuerdo a sus necesidades, garantizando la calidad en productos y servicio. Nuestra gama de productos incluye grados sin refuerzo, con fibra de vidrio y/o con carga mineral (Ibridos), cargado con metales, con aditivos especiales como estabilizador al calor, UV, metales, antiestatico, antibacteria, marcado laser, nucleado etc, lubricante especial y retardante de llama (con o sin halógenos). También ofrecemos desarrollados y evaluados por personal altamente calificado y con tecnología avanzada. Manejamos ABS con o sin cargas minerales, con fibra de vidrio, ABS de alto impacto, alta resistencia al calor, resistente a la hidrólisis y metales, coloreada según RAL o Pantone® o estándares hechos a medida. Amplia gama de ABS halogenados ignífugos, libres de halógenos, base de fósforo y melamina. Nuestros compuestos termoestabilizados cumplen con los requisitos de la prueba de inflamabilidad UL 94 del instituto de pruebas estadounidense Underwriters Laboratories Inc. con tarjeta amarilla de UL en todos los colores.





Casos estudiados en ABS



PC/ABS Blend - Mezcla - Alloy

En Mexpolimeros ofrecemos una vasta gama de PC/ABS resina y sus compuestos desarrollados de acuerdo a sus necesidades, garantizando la calidad en productos y servicio. Manejamos PC/ABS con o sin cargas minerales, con fibra de vidrio, PC/ABS de alto impacto, alta resistencia al calor, resistente a la hidrólisis y metales, coloreada según RAL o Pantone® o estándares hechos a medida. Amplia gama de PC/ABS halogenados ignífugos, libres de halógenos, base de fósforo y melamina. Nuestros compuestos termoestabilizados cumplen con los requisitos de la prueba de inflamabilidad UL 94 del instituto de pruebas estadounidense Underwriters Laboratories Inc. con tarjeta amarilla de UL en todos los colores. Mexpolimeros, que lleva años involucrada en el desarrollo de compuestos retardadores de llama, está en condiciones de ofrecer a sus clientes una amplia gama de productos certificados por los Organismos de referencia para los sectores de Electricidad, Electrónica, Electrodomésticos, Transporte y Construcción. Las aleación PC/ABS muestran un efecto sinérgico resultado de una resistencia excelente a los impactos a bajas temperaturas, que es mejor que la resistencia a los impactos del ABS o el PC por separado. De PC y resina ABS mezclas de diferentes marcas de aleación tienen grandes diferencias en el rendimiento.





Casos estudiados en PC/ABS



Casos estudiados en PC/ABS



ASA Acrilonitrilo-estireno-acrilato-nitrilo

En Mexpolimeros ofrecemos una vasta gama de ASA resina y sus compuestos desarrollados de acuerdo a sus necesidades, garantizando la calidad en productos y servicio. Nuestra gama de productos incluye grados sin refuerzo, grados de alto brillo, con fibra de vidrio y/o con carga mineral (Ibridos), cargado con metales, modificado en el impacto, con aditivos especiales como estabilizador al calor, UV, metales, antiestatico, antibacteria, marcado laser, nucleado etc, lubricante especial y retardante de llama (con o sin halógenos). Si bien la dureza del ABS disminuye muy rápidamente, el ASA se mantiene en un nivel alto durante un período significativamente más largo. También ofrecemos desarrollados y evaluados por personal altamente calificado y con tecnología avanzada. El ASA tiene una alta resistencia a la intemperie porque el componente elastomérico consiste en un acrilato que tiene una resistencia a la radiación UV y al ataque del oxígeno atmosférico significativamente mayor que el caucho de butadieno, que se utiliza, por ejemplo, en poliestireno modificado por impacto y ABS. La generación de grados ASA resin con protección UV de Mexpolimeros, se usa con frecuencia para proyectos automotrices exigentes, como parrillas de radiador y carcasas de espejos, tres años después de su introducción. En particular, el ASA se ha convertido recientemente en el material de elección para las parrillas delanteras de nuevo diseño de los automóviles de todo el mundo. El material ha demostrado ser la base ideal para la tecnología de estampado en caliente que permite efectos estéticos, ya que no requiere un tratamiento adicional de la aplicación, como pintar por separado, contribuyendo así a la sostenibilidad y, en última instancia, apoyando una economía circular.





Casos estudiados en ASA



Polímeros con retardantes a la llama

El departamento de los retardantes a la llama nació en noviembre de 2001 de la idea de crear un sólido know-how en formulación sobre retardancia de llama, desarrollado en diferentes familias de polímeros. Los compuestos autoextinguibles limitan el riesgo de incendio en aplicaciones eléctricas, electrónicas, de electrodomésticos y de movilidad eléctrica. Mexpolimeros ofrece productos optimizados para pruebas de resistencia a la llama UL94, para las pruebas de hilos incandescentes GWIT, GWFI y GWEIPT requeridas por la norma IEC60335, para envejecimiento en temperatura UL746B. Están disponibles formulaciones diseñadas sobre sistemas tradicionales con halógeno, fósforo rojo, sistemas intumescentes o sistemas de bajo impacto ambiental sin halógenos ni fósforo rojo. A lo largo de los años, la empresa se ha especializado cada vez más en productos técnicos, con el fin de satisfacer las demandas del mercado de compuestos de alta tecnología ampliando su gama de productos a muchas bases poliméricas: PS, ABS, PP, POM, PBT, PA6, PA66, PC , PC / ABS, PPS, PPA, PSU, PEEK y aleaciones y con más de 100 certificaciones UL.

Polímeros con retardantes a la llama





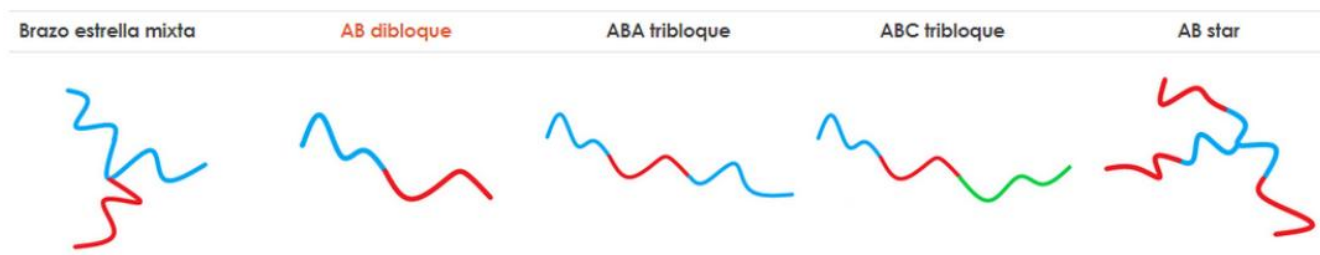
Elastómeros termoplásticos

TPE TPO TPV TPS

TPU-ESTER TPU-ETER

SEEPS SEBS SBS SBC

TPC-ET EVA TPA PVC



PVC Cloruro de polivinilo

El cloruro de polivinilo, o PVC, es uno de los polímeros de mayor volumen. El PVC se emplea en la mayoría de sectores industriales (por ejemplo, el sector del embalaje, la industria automovilística, la construcción, la agricultura o la asistencia sanitaria). Los compuestos de PVC con las mayores resistencias a corto y largo plazo son aquellos que no contienen plastificantes y el mínimo de ingredientes compuestos. PVC-U rígido PVC-U (sin plastificar) es duro y rígido con una tensión de tracción máxima de aproximadamente 52 MPa a 20°C y es resistente a la mayoría de los productos químicos. En general, PVC-U se puede utilizar a temperaturas de hasta 60°C, aunque el límite de temperatura real depende del estrés y las condiciones ambientales. PVC-P flexible El PVC-P (plastificado) es menos rígido; tiene una alta resistencia al impacto; es más fácil extruir o moldear; tiene una menor resistencia a la temperatura; es menos resistente a los productos químicos y, por lo general, tiene una menor resistencia a la tracción final. PVC-C (clorado) El PVC-C (clorado) es similar al PVC-U en la mayoría de sus propiedades, pero tiene una mayor resistencia a la temperatura, pudiendo funcionar hasta 95°C. Tiene un esfuerzo final similar a 20°C y un esfuerzo de tracción final de aproximadamente 15 MPa a 80°C. PVC-O (PVC orientado) PVC-O (PVC orientado) a veces se llama HSPVC (PVC de alta resistencia). Las tuberías de PVC-O representan un gran avance en la tecnología de la industria de tuberías de PVC.



TPC-ET Copoliéster termoplásticos

En Mexpolimeros ofrecemos una vasta gama de POM resina y sus compuestos desarrollados de acuerdo a sus necesidades, garantizando la calidad en productos y servicio. TPC-ET. Tenemos a su disposición la resina TPC-ET, sea en base éter-éster (TPC-ET) con segmentos duros de poliéster , tereftalado de polibutileno y segmentos blandos de poliéter, que en base éter-éster (TPC-ET) con segmentos duros de poliéster , tereftalado de polibutileno y segmentos blandos de poliéster, en una amplia gama de durezas desde ShoreD 25 hasta 72D, grados especiales estabilizados al calor, con retardante a la flama hasta V0, para soplado, estabilizados a la hidrólisis y luz UV así como en forma de concentrados de pigmento negro. TPC-ET Elastómero de poliéster termoplástico (Thermoplastic Polyester Elastomer (TPC-ET)) son productos combinan las ventajas de productos de caucho vulcanizado con la facilidad de transformación de los termoplásticos. Se basa en un elastómero termoplástico de éter-éster (TPC-ET) con segmentos duros de poliéster , tereftalado de polibutileno y segmentos blandos de poliéter. No es necesario añadir ningún tipo de plastificante. De esta forma, se evita una modificación de las propiedades debida a la migración de los plastificantes.



SEBS Estireno-etileno-butileno-estireno

En Mexpolimeros ofrecemos una vasta gama SEBS resina y sus compuestos desarrollados de acuerdo a sus necesidades, garantizando la calidad en productos y servicio. Nuestra gama de productos incluye grados compuestos de copolímeros de bloques SEBS, SEPS y SEEPS están disponibles desde 3 ÷ 70 Shore A hasta 70 Shore D, opaco y transparente. XPRENE EB ha sido específicamente formulado para sobremoldeo de uno o dos disparos y desarrolla un enlace químico cuando se moldea por inyección una variedad de sustratos de plástico 2K. XPRENE EB se divide en una amplia gama de productos como tacto suave, expandible, resistente a altas temperatura, baja deformación por compresión, FR sin halógeno, antiestático, espumado, antiresbalo etc. XPRENE EB elastómeros termoplásticos son de flujo libre y configurables. La clase XPRENE EB está formada por productos que pueden reemplazar al caucho natural y TPV (termoplástico vulcanizado). XPRENE EB, tienen una excelente resistencia a las oxidación y se puede agregar con plastificantes y carga. SEBS polímero pertenece a la familia de elastómeros termoplásticos en el que la fase elástica está constituida por el caucho de SEBS (estireno-etileno-butileno-estireno), y fase plástica es generalmente de una fase elastomérica de poliolefina.



SBS Estireno-butadieno-estireno

En Mexpolimeros ofrecemos una vasta gama de SBS elastómeros y sus compuestos desarrollados de acuerdo a sus necesidades, garantizando la calidad en productos y servicio. Tenemos los grados y compuestos, opacos, translucidos, cristales, compuestos de bajas densidades a productos para aplicaciones industriales con excelentes características de resistencia al medio ambiente, como aceite y grasas, ácidos y solventes, alta temperaturas. XPRENE B se divide en una amplia gama de productos como tacto suave, expandible, resistente a altas temperatura, baja deformación por compresión y muchas otras categorías de especialidad. SBS copolímeros fluye fácilmente en el procesamiento a distintas temperaturas y actúan como cauchos elásticos reforzados bajo condiciones normales de la aplicación sin necesidad de ser vulcanizado. El SBS granulos (crumbs) es muy suave con aspecto de caucho se utiliza sobre todo en aplicaciones en las que el rendimiento mecánico y las características químicas son menos importantes y en las que se valora el tacto suave y el agarradero. La amplia gama de aditivos y olefinas incorporados en nuestros compuestos nos han permitido crear una vasta selección de productos que pueden reemplazar ya sea al elastómero PVC que se utiliza en el calzado o al caucho natural de las juntas y sellos fabricados. El SBS pellets en la industria del zapatos, plantillas, suelas, cercos, botas en muchas formas transparentes, mate y brillante, envejecido y cualquier color.



EVA copolímero de etileno y acetato de vinilo

En Mexpolimeros ofrecemos una vasta gama de EVA resina y sus compuestos desarrollados de acuerdo a sus necesidades, garantizando la calidad en productos y servicio. Tenemos a tu disposición la más amplia gama de grados de EVA, con diferentes durezas y estabilizaciones y contenido de acetato. En Mexpolimeros ofrecemos una amplia gama de elastómeros EVA y sus compuestos desarrollados de acuerdo a sus necesidades, garantizando calidad en productos y servicio. Contamos con grados y compuestos, opacos, translúcidos, cristales, compuestos de baja densidad hasta productos para aplicaciones industriales con excelentes características de resistencia al medio ambiente, tales como aceites y grasas, ácidos y solventes, altas temperaturas. EVA se divide en una amplia gama de productos tales como tacto suave, expansible, resistente a altas temperaturas, baja compresión, retardante de llama libre de halógenos y muchas otras categorías especiales. La amplia gama de aditivos y olefinas incorporados en nuestros compuestos nos ha permitido crear una amplia gama de productos que pueden reemplazar tanto el elastómero de PVC utilizado en el calzado como el caucho natural en las juntas y sellos producidos.



TPU Poliuretano Termoplástico

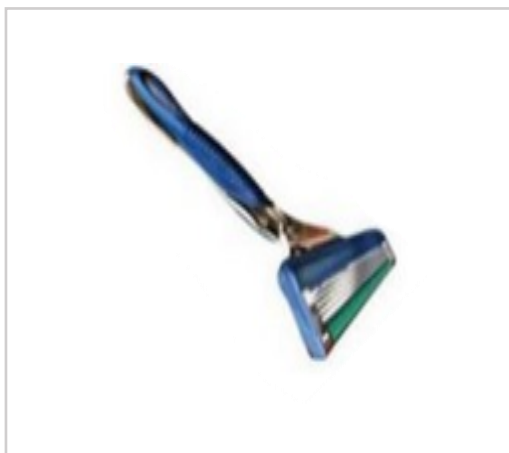
En Mexpolimeros ofrecemos una vasta gama TPU y sus compuestos desarrollados de acuerdo a sus necesidades, garantizando localización en productos y servicio. Nuestra gama de productos incluye grados de TPU con dureza desde 3 ÷ 95 Shore A hasta 72 Shore D. XTHANE ha sido específicamente formulado para moldeo de uno o dos disparos y desarrolla un enlace químico cuando se moldea por inyección una variedad de sustratos de plástico. XTHANE se divide en una amplia gama de productos como tacto suave, expandible, estabilizados a la hidrólisis y luz UV resistente a altas temperatura, baja deformación por compresión, FR sin halógeno y muchas otras categorías de especialidad. También tenemos grados médicos UPS Class VI, NSF y FDA. XTHANE elastómeros termoplásticos son de flujo libre y configurables. La clase XTHANE está formada por productos que pueden reemplazar al caucho natural y TPV (termoplástico vulcanizado). Nuestro poliuretano termoplástico (TPU) viene en una amplia variedad de formulaciones de alto rendimiento que ofrecen una resistencia química excepcional. Los TPU se caracterizan por una alta resistencia al desgaste y flexibilidad, incluso a temperaturas muy bajas, amortiguación, transparencia, resistencia a grasas, aceites y disolventes, y temperatura de uso continuo.



Elastómeros termoplásticos

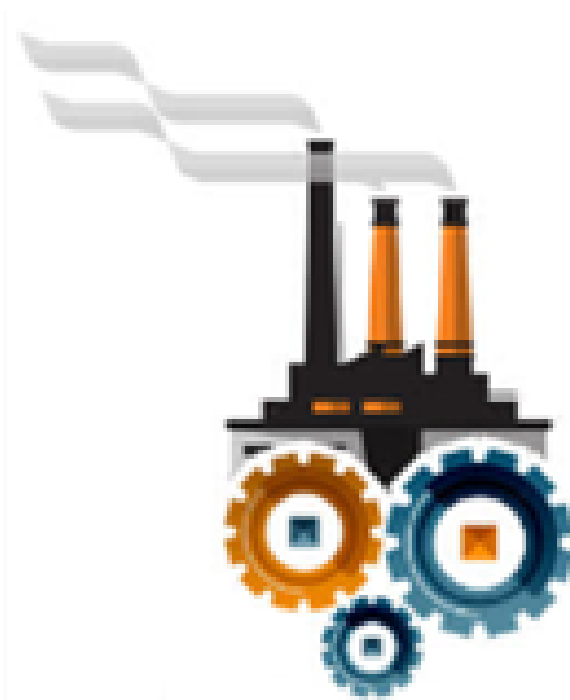


Elastómeros termoplásticos





Cursos





Cursos

El aporte didáctico que no puede faltar en la práctica diaria de los profesionales que trabajan en el sector de los plásticos por diversos motivos. El trabajo habla del mundo de los polímeros, de la forma de producirlos y calificarlos, con la ambición de promover el desarrollo de aplicaciones de acuerdo con las expectativas de rendimiento esperadas. Es posible aprender a intervenir sobre las matrices poliméricas para adaptarlas a las tecnologías de transformación, con el objetivo de obtener productos cualitativamente y comercialmente competitivos, imponiendo una adecuada atención a los efectos sobre el medio ambiente en las intervenciones de formulación, intentando al mismo tiempo transferir conocimientos y afición por los materiales poliméricos. Modificaciones de rendimiento (por ejemplo, estudios del efecto de rellenos inorgánicos de tamaño submicrónico y amstroniano para obtener un rendimiento físico-termomecánico innovador en composites de bajo peso específico)

<https://www.mexpolimeros.com/cursos.html>

Policarbonato (PC)

Tenemos más de 20 tipos diferentes de policarbonato resina, muchos de estos contienen agregados para mejorar las propiedades originales del policarbonato para una determinada aplicación, como: fibra de vidrio, absorbentes de UV, aditivos anti-llama (tenemos el cumplimiento con UL94, V0, 5VA) y otras especificaciones e incluye productos que se pueden utilizar en aplicaciones que han de cumplir con las exigencias de las piezas sin halógenos desmoldantes, antioxidantes, etc. Todos estos materiales pueden ser comercializados en “color” transparente (excepto los materiales con fibra y algunos anti-llama) o en colores translucidos (ídem) y opacas. Tenemos una amplia versatilidad de diseño a través de su extensa gama de viscosidades y opciones de producto, tales como: respeto al medio ambiente por su resistencia al rayado, dureza, termo-resistencia, resistencia a la intemperie, bio-compatibilidad, calidad óptica. También tenemos resinas especiales cuando se requieren características de aprobación alimentaria y cumplimiento de las estrictas exigencias de la FDA, la USP y Clase VI. Mexpolimeros, que lleva años involucrada en el desarrollo de compuestos retardadores de llama, está en condiciones de ofrecer a sus clientes una amplia gama de productos certificados por los Organismos de referencia para los sectores de Electricidad, Electrónica, Electrodomésticos, Transporte y Construcción.

