

XPRENE P3 GF/20 ALL COLOURS

Polypropilene homopolymer, 20% Glass fiber reinforced , chemically coupled
 Homopolímero de polipropileno, 20% reforzado con fibra de vidrio, acoplado químicamente

Propiedades	ISO (ASTM)	Unit	Values	Properties
Físico				Physical
Densidad (23°C)	1183 (D1505)	g/cm ³	1.04	Density (23°C)
Contracción en el molde	294	%	0.35 ÷ 0.75	Mould Shrinkage
Cenizas	internal	%	20	Filler content
Melt flow index (230°C/2,16Kg.)	1133 (D1238)	g/10min	3.0	Melt flow index 230°C/2,16KG
Mecánicas				Mechanical
Resistencia a la tracción	527 (D638)	MPa	-	Tensile strength at yield
Resistencia a la tracción a la rotura	527 (D638)	MPa	75	Tensile strength at break
Alargamiento por tracción a la rotura	527 (D638)	%	>3.5	Tensile elongation at break
Módulo de tracción	527 (D638)	MPa	-	Tensile Modulus
Módulo de flexión	180 (D790)	MPa	4400	Flexural Modulus
IZOD, con muescas (23°C)	ASTM D256	KJ/m ²	10	IZOD Impact strength, notched (23°C)
IZOD, con muescas (-20°C)	ASTM D256	KJ/m ²	8	IZOD Impact strength, notched (23°C)
Charpy, con muescas (23°C)	ISO 179 1eA	KJ/m ²	9	Charpy Impact strength, notched (23°C)
Térmicas				Thermal
Vicat B (50°C/h • 50 N)	306 (D1525)	°C	130	Vicat B (50°C/h • 50 N)
HDT (1.820 MPa)	75 (D648)	°C	145	HDT (1,820 MPa)
Prueba de bola	IEC 335	°C	-	Ball pressure test
Resistencia a las llamas				Flame resistance
Índice de oxígeno (LOI)	4589-2 (D2863)	%	-	Oxygen Index (LOI)
Resistencia a las llamas (0,8 mm)	UL94	Class	-	Flame resistance (0,8 mm)
Resistencia a las llamas (1,6 mm)	UL94	Class	HB	Flame resistance (1,6 mm)
Resistencia a las llamas (3,2 mm)	UL94	Class	HB	Flame resistance (3,2 mm)
Aguja hipodérmica	IEC 695-2-2	-	-	Needle Flame test
Índice de inflamabilidad (GWFI)	IEC 695-2-12	°C / mm	-	Glow-wire Flammability Index (GWFI)
Temperatura de ignición (GWIT)	IEC 695-2-13	°C / mm	-	Glow-wire Ignition Temperature (GWIT)
Corrientes rastreas (CTI) (Solución A)	IEC 112	VOLT	> 650	Comparative tracking index (CTI)(Sol,A)
Condiciones de procesos				Processing conditions
Temperatura del cilindro	-	°C	190÷230	Cylinder temperature
Temperatura del molde	-	°C	40÷60	Mould temperature
Condiciones de secado	-	hours / °C	2 / 80	Drying process

Todos nuestros grados se pueden fabricar a medida con la adición de estabilizadores térmicos específicos, cobre, hidrólisis UV, etc.

All our grades can be taylor made with the addition of specific heat stabilizers, copper, UV hydrolysis etc.

Los resultados anteriormente mencionados cuidadosamente con el objetivo se llevaron a cabo para dar instrucciones al usuario final con respecto al uso de los productos en diversas etapas de su uso. Como hay diferentes condiciones de uso, el almacenamiento y la firma de la preservación mexpolimeros no se hace responsable de los daños causados al cliente y /o tercero, Los valores deben considerarse típicos y no constituyen una especificación.

The results mentioned above carefully with the aim were carried out to give instructions to the end user regarding the use of the products at various stages of their use. As there are different conditions of use, the storage and preservation firm mexpolimeros is not responsible for damages caused to the client and / or third parties, The values should be considered typical and do not constitute a specification.